

Die 50Hz-Ladetechnologie für Basisanwendungen



Anwendungsbereiche

- ▶ Ideal für Einschichtbetrieb
- ▶ Zur Ladung von geschlossenen Antriebsbatterien

Gerätetyp	Kennlinie	Ladezeit (h)
flexy plus	Wsa nach ZVEI	10 – 14 h

Technologie und Produkteigenschaften

- ▶ Wsa-Kennlinie; reduziert den Einfluss von Netzspannungsschwankungen
- ▶ Softstart für stromstoßfreies Einschalten (Einphasengeräte)
- ▶ Bilanzierendes Ladeverfahren
- ▶ Automatische Ausgleichsladung
- ▶ Automatische Erhaltungsladung
- ▶ Berücksichtigung des Spannungsverhaltens von sulfatierten Batterien
- ▶ Einhaltung der EMV-Richtlinie und EN-Standards
- ▶ Säurefeste Bedienfolie
- ▶ Schutzart IP21

Bedienung und Anzeige

- ▶ Vollautomatischer Start, Ladeablauf und Abschaltung
- ▶ Einfach:
 - Nur Batterie und Ladegerät verbinden
 - Keine Einstellung und Bedienung des Ladegerätes notwendig
 - Anzeige der Betriebszustände mittels LEDs



Sicherheit

- ▶ Verpolschutz
- ▶ Automatischer Kurzcheck der Batterie vor Ladebeginn (Ladestartverzögerung)
- ▶ Überwachung des Ladeprogramms auf Fehlverhalten / Sicherheitsabschaltung
- ▶ Automatisches Abschalten des Gerätes nach Trennen der Batterie
- ▶ Thermische Überwachung zum Schutz des Gerätes

Ihre Vorteile

- ▶ Niedrige Investitionskosten
- ▶ Langjährig bewährte Technologie
- ▶ Kompakte Bauweise
- ▶ Flexibel als Wand- und Standgerät einsetzbar

Standardausrüstung

-  Softstart (Einphasengeräte)
-  LED-Zustandsanzeige
-  Automatische Ausgleichsladung
-  Automatische Erhaltungsladung
-  Geräteselbsttest

Optionen

-  Ladestecker

Typentabelle

flexy plus				Ladegerät / charger / chargeur Wsa						
Ladezeit je Batterie-Kapazität (Ah/5h) in Stunden ca. Charging time acc. to battery capacity (Ah/5h) in (h) approx. Temps de charge selon capacité (Ah/5h) de batterie en (h) env.				Gerätedaten / Charger data / Données du chargeur						
Batterie- spannung	Traktionsbatterie PzS, PzB mit Wsa		Gerätetyp	Netz- spannung	Netz- leistung	Netz- strom	Netz- sicherung (träge)	Netz- leitung u. Netzstecker	Gehäuse	Gewicht brutto
Voltage	Traction battery PzS, PzB with Wsa		Charger type	Mains voltage	Mains power rating	Mains current	Mains fuse (slow)	Power line Plug	Housing	Gross weight
Voltage	Batterie traction PzS, PzB avec Wsa		Type de chargeur	Secteur voltage	Puissance secteur	Courant secteur	Fusible secteur (lent)	Câble du secteur et prise	Armoire	Poids brut
V	10 - 12 h	12- 14 h	V / A	V	kVA	A / Phase	A	mm ²		ca. kg
24 V	121 - 160	161 - 199	E 24 / 20	E 230 V	0,8	3,2	10	1,5 Schuko	C0-4	17
	161 - 199	200 - 255	E 24 / 25	E 230 V	0,9	3,9	10	1,5 Schuko	C0-4	18
	200 - 255	256 - 290	E 24 / 30	E 230 V	1,1	4,7	10	1,5 Schuko	C0-4	19
	256 - 290	291 - 320	E 24 / 35	E 230 V	1,3	5,5	10	1,5 Schuko	C0-4	21
	291 - 320	321 - 375	E 24 / 40	E 230 V	1,5	6,5	10	1,5 Schuko	C1-4	23
	321 - 375	376 - 420	E 24 / 45	E 230 V	1,6	7,0	10	1,5 Schuko	C1-4	25
	376 - 420	421 - 480	E 24 / 50	E 230 V	1,9	8,2	16	1,5 Schuko	C1-4	26
	421 - 480	481 - 560	E 24 / 60	E 230 V	2,2	9,5	16	1,5 Schuko	C1-4	27
	481 - 560	561 - 680	E 24 / 70	E 230 V	2,6	11,3	16	1,5 Schuko	C10-4	37
	561 - 680	681 - 750	E 24 / 80	E 230 V	3,1	13,4	16	1,5 Schuko	C10-4	40
	681 - 750	751 - 870	D 24 / 90	D 400 V	3,3	4,7	10	1,5 CEE 16	E3-4	57
751 - 870	871 - 1000	D 24 / 100	D 400 V	3,8	5,4	10	1,5 CEE 16	E3-4	59	
	871 - 1000	1001 - 1200	D 24 / 125	D 400 V	4,8	6,9	10	1,5 CEE 16	E3-4	61
48 V	200 - 255	256 - 290	E 48 / 30	E 230 V	2,2	9,5	16	1,5 Schuko	C10-4	42
	256 - 290	291 - 320	E 48 / 35	E 230 V	2,6	11,2	16	1,5 Schuko	C10-4	45
	290 - 320	321 - 375	E 48 / 40	E 230 V	3,2	13,9	16	1,5 Schuko	C10-4	49
	321 - 375	376 - 420	D 48 / 45	D 400 V	3,4	5,0	10	1,5 CEE 16	E3-4	58
	376 - 420	421 - 480	D 48 / 50	D 400 V	3,6	5,2	10	1,5 CEE 16	E3-4	59
	421 - 480	481 - 560	D 48 / 60	D 400 V	4,4	6,3	10	1,5 CEE 16	E3-4	62
	481 - 560	561 - 680	D 48 / 70	D 400 V	5,2	7,5	10	1,5 CEE 16	E3-4	66
	561 - 680	681 - 750	D 48 / 80	D 400 V	6,0	8,6	16	1,5 CEE 16	E3-4	68
	681 - 750	751 - 870	D 48 / 90	D 400 V	6,9	10,0	16	1,5 CEE 16	E3-4	71
	751 - 870	871 - 1000	D 48 / 100	D 400 V	7,4	10,6	16	1,5 CEE 16	E3-4	80
		871 - 1000	1001 - 1200	D 48 / 125	D 400 V	9,0	13,0	16	1,5 CEE 16	E3-4
80 V	200 - 255	256 - 290	D 80 / 30	D 400 V	4,2	6,0	10	1,5 CEE 16	E3-4	59
	256 - 290	291 - 320	D 80 / 35	D 400 V	4,5	6,3	10	1,5 CEE 16	E3-4	64
	291 - 320	321 - 375	D 80 / 40	D 400 V	5,2	7,5	10	1,5 CEE 16	E3-4	66
	321 - 375	376 - 420	D 80 / 45	D 400 V	5,7	8,1	16	1,5 CEE 16	E3-4	68
	376 - 420	421 - 480	D 80 / 50	D 400 V	6,2	8,9	16	1,5 CEE 16	E3-4	72
	421 - 480	481 - 560	D 80 / 60	D 400 V	7,4	10,7	16	1,5 CEE 16	E3-4	82
	481 - 560	561 - 680	D 80 / 70	D 400 V	8,9	12,8	16	1,5 CEE 16	E3-4	85
	561 - 680	681 - 750	D 80 / 80	D 400 V	10,0	14,4	16	1,5 CEE 16	E3-4	88
	681 - 750	751 - 870	D 80 / 90	D 400 V	11,2	16,1	20	2,5 CEE 32	E4-4	90
	751 - 870	871 - 1000	D 80 / 100	D 400 V	12,3	17,7	20	2,5 CEE 32	E4-4	102
	Abm./ Dim./ Dim. [mm]				E 230 V: Einphasenwechselstrom, single phase, monophasé, 1 x 230V 50Hz (1N/PE) D 400 V: Dreiphasenwechselstrom, three phase, triphasé, 3 x 400V 50Hz (3/PE)					
Gehäuse	Höhe	Breite	Tiefe	* Richtwerte, Vorschriften der Batteriehersteller sind zu beachten * Standard values, observe recommendations of battery manufacturer * Respectez les consignes du fabricant de la batterie						
Housing	Height	Width	Depth							
Armoire	Hauteur	Largeur	Profondeur							
C0-4	205 mm	328 mm	235 mm							
C1-4	260 mm	410 mm	260 mm	* Schutzrechte nach DIN 34 Absatz 2.1 werden beansprucht * Copyright protected acc. DIN 34 section 2.1 * Protection des copyrights acc. DIN 34 section 2.1						
C10-4	285 mm	500 mm	315 mm							
E3-4	500 mm	500 mm	450 mm							
E4-4	700 mm	500 mm	450 mm	* Technische Änderungen vorbehalten * Rights reserved for technical changes * Modifications techniques réservées						
Wand-/Standgeräte, wall /floor mounted charger, Installation murale /au sol										